

1.4. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ УСТАНОВОК УНД

Условное обозначение установок для объемного напорного дозирования жидкостей строится из 9-ти блоков информации:

1. Тип установки:

УНД установка насосная дозирующая и ее исполнение по признаку управляемости:
Р – ручное, **А** – автоматизированное, **С** – автоматическое.

2. Уровень комплектования:

- 1 - электронасосный агрегат и его обвязка (трубы, трубопроводная арматура, фильтр, гаситель пульсаций, манометры, датчики давления);
- 2 - электронасосный агрегат с обвязкой и шкаф аппаратный (силовое, коммутационное и защитное оборудование, аппаратура для обработки информации, блоки питания, блоки управления дозирующим агрегатом);
- 3 - электронасосный агрегат с обвязкой, шкафом аппаратным, блоком для реагента (расходная емкость, уровнемер, датчики уровня и температуры, перемешивающее устройство и устройство подогрева реагента) и устройство ввода реагента (трубопровод, обратный клапан, узел ввода реагента, монтажная арматура).

3. Тип монтажа установки:

- 1 - набор комплектующих с последующим присоединением их на объекте Заказчика;
- 2 - монтаж комплектующих на единой раме;
- 3 - монтаж комплектующих на салазках;
- 4 - монтаж комплектующих на шасси;
- 5 - монтаж комплектующих в «холодном» блокбоксе;
- 6 - монтаж комплектующих в отапливаемом блокбоксе с системой жизнеобеспечения;
- 7 - монтаж комплектующих в антивандальном блок-боксе;

4. Основные параметры дозатора:

Численное значение производительности в литрах в час / численное значение напора в кгс/см², конструктивное исполнение гидроблока:

Б – бесклапанный, **М** – мембранный, **П** – плунжерный.

Исполнение гидроблока агрегата по материалу проточной части:

Е – сталь марки 10Х17Н13М2Т; **К** – сталь марки 12Х18Н9Т (12Х18Н10Т); **Д** – сталь марки 20;
Н – сплавы (хастеллой); **Т** – титан и его сплавы.

5. Конструктивные особенности гидроблока:

- 1 - наличие в гидроблоке штуцеров подвода-отвода уплотнительной жидкости и сбора утечек;
- 2 - наличие в гидроблоке рубашки охлаждения (обогрева) и штуцеров подвода охлаждения (обогрева);
- 3 - без штуцеров подвода уплотняющей жидкости и охлаждения (обогрева).

6. Тип соединения всасывающей и напорной линий:

F – фланцевое; **G** – штуцерное; **C** – крановое;

/Численное значение условного прохода на всасывании и напоре в мм

10 – Ду 10; **15** – Ду 15; **20** – Ду 20;
25 – Ду 25; **32** – Ду 32; **40** – Ду 40;
50 – Ду 50.

7. Исполнение по взрывозащите:

A – общепромышленное; **B** – штуцерное;

8. Климатическое исполнение:

У – умеренный; **УХЛ** – умеренно-холодный; **ТС** – тропический сухой; **ТВ** – тропический влажный;

9. Категория размещения:

- 1 - на открытом воздухе или в блок боксе (холодном, утепленном);
- 2 - под навесом;
- 3 - в неотапливаемом помещении;
- 4 - в отапливаемом помещении.

Пример обозначения установки с ручным регулированием подачи, состоящей из насосного агрегата и обвязки на единой раме, с насосом дозатором производительностью 1250 л/час, давлением нагнетания 40 кгс/см², с мембранным гидроблоком из стали марки 10Х17Н13М2Т, со штуцерами подвода уплотнительной жидкости и сбора утечек на гидроблоке, с фланцевым соединением на всасывании Ду25 и штуцерным на напорной линии Ду10, во взрывозащищенном исполнении для умеренного климата, с категорией размещения под навесом.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
УНД(Р) -	1 -	2 -	1250/40 М Е -	1 -	F 25/G10 -	B -	У -	2

Для согласования комплектации установок УНД по запросу Заказчика высылаются опросные листы.

НПОО «Технолог-Гидромаш»

Адрес: 410028, г.Саратов, ул.Советская, д.3/5, корп.1, эт.1

Тел./факс: (845-2) 22-72-85, 22-72-93, 22-72-96, e-mail: zakaz@tehgm.ru, http: www.tehgm.ru