

7. НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НЕФТЯНЫЕ



Применяются в технологических установках для перекачивания нефти, нефтепродуктов, масел, сжиженных углеводородных газов, органических растворителей и других жидкостей, сходных с указанными по вязкости и коррозионному воздействию на детали насоса, плотностью не более 1800 кг/м³.

Перекачиваемая жидкость не должна содержать твердых взвешенных частиц размером более 0,2 мм. Массовая доля твердых взвешенных частиц в жидкости не должна превышать 0,2%. Температура перекачиваемой жидкости от 193К (минус 80°С) до 673К (плюс 400°С), вязкость от 0,5×10⁻⁴ м²/с (0,5 см²/с) до 8,5×10⁻⁴ м²/с (8,5 см²/с) для насосов с подачей от 12 до 1000 м³/ч соответственно.

Насосы выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ, Т категории размещения 2,3 и 4 по ГОСТ 15150-69.

Насосы представляют собой агрегаты, состоящие из центробежного насоса и электродвигателя, соединенных муфтой и установленных на общей фундаментной плите (раме).

Насосы комплектуются взрывозащищенными электродвигателями и уплотнениями сальниковыми или торцевыми (одинарными, двойными или двойными типа «тандем».)

Условное обозначение насоса при заказе:

НКВ 1000/200 – в С ДНТ У4 ТУ 26-02-766-84,

где **НКВ** – насос консольный;

1000 – расчетная подача, м³/ч;

200 – расчетный напор столба жидкости, м;

в – ротор с рабочим колесом, наружный диаметр которого уменьшен при обточке до значения «в»;

С – материал исполнения углеродистая сталь;

ДНТ – тип торцевого уплотнения вала;

У4 – климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Число оборотов насоса, об/мин				Примечание
	2950 об/мин		1475 об/мин		
	Подача м ³ /ч	Напор, м	Подача м ³ /ч	Напор, м	
НК 12/40	12	40			1. Указанные подача и напор номинальные.
ТКА 16/80	16	80	8	20	
ТКА 16/125	16	125	8	36	
ТКА 32/80	32	80	16	25	
ТКА 32/125	32	125	16	36	
ТКА 63/80	63	80	32	25	
ТКА 63/125	63	125	32	36	
ТКА 120/80	120	80	63	20	
ТКА 120/125	120	125	60	32	
ТКА 210/80	210	80	120	20	
ТКА 210/125	210	125	105	32	
ТКА 63/200	63	200	32	50	
	32	200	16	50	
НКВ 210/200*	210	200	100	50	
	120	200	60	50	
НК 200/370*	200	370	100	100	
	120	370	60	90	
НТ 210/320	210	320	100	100	
НТ 210/200	-	-	210	200	
НКВ 360/80	360	80	180	20	
НКВ 360/125	360	125	180	30	
НКВ 360/200	360	200	180	50	
НКВ 360/320	360	320	180	80	
НКВ 600/125	600	125	300	30	
НКВ 600/200	600	200	300	50	
НКВ 600/320	600	320	300	80	
НКВ 1000/50	-	-	1000	50	
НКВ 1000/200	1000	200	500	50	
НКВ 1000/320	1000	320	600	80	

2. Насосы применяются в соответствии с ГОСТ 28158-89 и ТУ 26-02-766-84

3. Материал проточной части насосов:
С-сталь углеродистая 25Л
Х- сталь хромистая 20Х5МЛ
Н- сталь хромоникель-титановая 12Х18Н9ТЛ.

*Насосы изготавливаются с ротором 1 для номинальной подачи или с ротором 2 для пониженной подачи

НПООО «Технолог-Гидромаш»

Адрес: 410028, г.Саратов, ул.Советская, д.3/5, корп.1, эт.1

Тел./факс: (845-2) 22-72-85, 22-72-93, 22-72-96, e-mail: zakaz@tehgm.ru, http: www.tehgm.ru